

## 製造

### 工場機械の改善及び設備投資

#### ①レベラー8ヘッド両面切削機設置

近年、スリットコイルのエッジが悪く、成型時に支障が出ていたため両面切削機を導入した。以前は片面切削であったため、最大4往復かかっていたが両面切削することにより1往復で切削することが可能になった。(インバーターを取り付け、速度調整も可能) 来年の目標として、ドロで製作中の2, 3mmFB及びRFBのせま幅を切削してフォーミングで製作する予定。 ※コイル研磨及びコイル切削、野内氏が常務指導のもと勉強中。頑張れ!



#### ②本社自転車置き場設置

従業員が増え、以前の駐輪スペースでは足りなくなってきたので新たに自転車置き場が設置されました。これで皆の自転車が雨風から守られるようになりました。



## 製造現場改善の展望

2018年度は休日7日増になりますが、生産性を上げる為に次の事に取り組んでいきたいと思えます。

- 各機械のオペレーターを増やす。
- 現状でセットが難しい(寸法が出にくい、ロールストップが入る等) ロール金型をセットしやすい様に修正する。
- 忙しい部署は昼休みを交代して稼働する。
- 二交代制で稼働する(サマータイム制の様な形で早出、遅出と時間をずらす事を検討中)
- 製造のセミナー受講や資格を取得し、スキルアップ及び意識改革をしていく。
- 大東工場ドロー1号機を半自動化に改良予定。

## 品質管理の展望

現在の所、造管・パイプ系で成型検査報告書がほぼ100%運用される様になりました。これを各フォーミングとドローに水平展開する事が今後の課題です。今秋に1名欠員が出た為、本社園田氏と大東坂本で対応するも、坂本が造管機業務を行っており、品質管理業務が充分に行われていないのが現状です。今後、新たに入社したスタッフが造管オペレーターとして育ってくると、品管へのシフトが可能となり、上述の成型段階での全型の検査、QC工程表の整備、迅速なクレーム対応、他各種測定器具の整備等々の業務運営が出来るものと考えています。この他、最近の内部クレーム(キズ、波等)の多さに鑑みて、時に本社工場においては、仮研磨機であるレースを用い表面状態のチェックを重点的に行う様お願いいたします。製造責任者からもクレームを低減させるために導入したにも関わらず、この下期は同質のクレームが多発しているとの強い叱責を受けています。今後このチェックを行わずにクレームが発覚した場合は、品管対応せずに製造ライン個々での対応をして頂く事も考えております。この点、留意の事。

### 2017年下半期クレーム件数

社内クレーム : 8件  
社外クレーム : 3件

## 2017年下半期の新型

品番	品名
09-640	アングル(ドロ)
11-309	3×27 FB
08-435	アングル(ドロ)
08-436	アングル(ドロ)
08-437	アングル(ドロ)
05-572	2mm ノンスリップ(ドロ)
05-573	2mm ノンスリップ(ドロ)
12-408	ガイドレール(フォーミング)
12-441	M型(ドロ)

## 2017年度 新入社員

氏名: 渡邊 泰樹 所属: 営業部 趣味: 音楽鑑賞 抱負: 生まれてくる子供のために頑張ります!	氏名: 上田 崇 所属: 営業部 趣味: 旅行、剣道 抱負: 結婚するので更に頑張ります!	氏名: 鎌本 哲鎮 所属: 営業部 趣味: 観光 抱負: 一日一善で頑張ります!
氏名: 堀内 真二郎 所属: 本社製造部 趣味: プロレス、ファッション 抱負: まだ未熟者ですが精一杯頑張ります!	氏名: 西田 光 所属: 本社製造部 趣味: フットサル 抱負: 一日でも早くオペレーターになれるよう頑張ります!	氏名: 久保田 義実 所属: 大東製造部 趣味: 仕事 抱負: 安全第一!
氏名: 三沢 正輝 所属: 大東製造部 趣味: アニメ観賞、酒 抱負: 自分らしく、明るく楽しく真剣に業務に取り組んでいきます。	氏名: 岩藤 和機 所属: 大東製造部 趣味: 自転車、筋トレ 抱負: オーエフに骨をうづめるつもりで頑張ります!	氏名: 宮武 涼太 所属: 大東製造部 趣味: ボウリング 抱負: 1日でも早く仕事を覚えられるよう頑張ります!

## 社内行事

◇2017年10月27日 ボウリング大会

優勝者 北田主任

◇2017年12月8日 忘年会 @はや山荘

約30年振りに『はや山荘』で開催となった2017オーエフ工業忘年会。30年前は、破天荒な人の首絞め事件があったそうだが、今回は何事も無く平和な忘年会となりました。今年度は新入社員も多く入り、今後のオーエフ工業のさらなる発展に向けた大きな一歩目となる年だったのではないのでしょうか。また、井手上さんが円満退職されました。今まで長い間お疲れ様でした!



## 社長から

定時17時退社を目標としつつ、残業の減少による従業員の減収の無い、職場作りを!  
また、来期に向けては生産性の向上を狙い、土曜日を完全休業とします。

## 人事

9月15日 高島工場長 昇格

来年の干支は戌です! 戌年生まれの方は...

長島次長 竹田係長  
竹田好子さん 宮武くん

以上の4名です。

製作: 三沢、岩藤